

## 截止阀系列技术指导说明书



### 概述

截止阀属于强制密封式阀门，所以在阀门关闭时，必须向阀瓣施加压力，以强制密封面不泄漏。当介质由阀瓣下方进入阀六时，操作力所需要克服的阻力，是阀杆和填料的摩擦力与由介质的压力所产生的推力，关阀门的力比开阀门的力大，所以阀杆的直径要大，否则会发生阀杆顶弯的故障。同时,在介质作用下,这种形式的阀门也较严密。

### 作用

该类阀门的阀杆开启或关闭行程相对较短,而且具有非常可靠的切断功能,又由于阀座通口的变化与阀瓣的行程成正比例关系,非常适合于对流量的调节。因此,这种类型的阀门非常适合作为切断或调节以及节流使用。

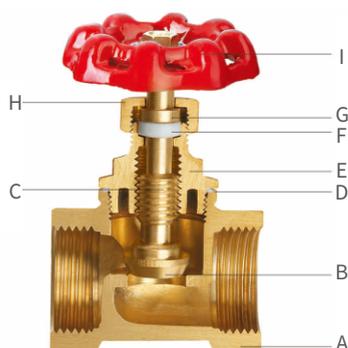
### 优点

- 1、采用压帽式结构,方便调节。
- 2、阀体与阀盖采用垫片密封,拆卸维护方便。
- 3、阀杆与阀瓣滚压式结构,使阀瓣能自行调整,密封效果更好。

### 截止阀使用说明

- 1、截止阀是管路系统中通过手轮旋转推动阀瓣沿阀座中心线垂直移动切断控制介质流量的调节部件。工作时阀瓣与阀体密封面摩擦力小,启闭力矩小,只有一个密封面便于维修。
- 2、截止阀有螺纹、法兰连接方式,阀体及阀帽采用恒温热锻回火工艺,大大提高了阀门的机械性能及安全系数。阀门压力试验严格按照GB/T13927-1992《通用阀门压力试验》标准执行,出厂前100%试验合格。
- 3、安装阀门必须由具有相关资格的专业人员进行,两端管路不同轴度偏差不能过大,否则会产生过量管道安装应力,导致阀门损坏。安装旋紧时应扳钳该螺纹同侧的六角或八角部位,不应扳钳阀门另一端的六角或八角部位,避免造成阀门变形。
- 4、阀门管螺纹精度及有效长度严格执行ISO228相关标准,在安装旋紧时必须选用相应力矩的扳手或管钳,旋入有效螺纹长度即可,切勿过量导致顶压内端面,造成阀门产生变形、密封面破损而泄漏。
- 5、法兰截止阀安装时必须确保管道两端法兰面平行与同轴,间距尺寸适宜,连接螺孔对应,偏差不能过大,否则影响阀门安装质量及密封性能。
- 6、为保证阀门的正常使用,尽可能在管路进口处安装过滤器。为避免管道压力或温度频繁波动降低阀门的使用寿命,应设计相应的预防措施。
- 7、截止阀手轮是根据相应扭矩设计,切勿使用加大力臂替代,以免操作力矩过大而损坏阀门。
- 8、阀门阀杆密封填料为聚四氟乙烯,如腐蚀泄漏时可旋紧压帽对填料进行补偿,更换填料需卸去介质压力。

### 截止阀结构图



截止阀是指关闭件(阀瓣)沿阀座中心线移动的阀门。根据阀瓣的这种运动形式,阀座通口的变化就是与阀瓣行程成正比例关系。由于该类阀门的阀杆开启或关闭行程相对较短,而且具有非常可靠的切断功能,又由于阀座通口的变化与阀瓣的行程成正比例关系,非常适合于对流量的调节。因此,这种类型的阀门非常适合作为切断或调节以及节流使用。

- A.阀体 B.阀瓣 C.阀杆 D.垫片 E.阀盖  
 F.填料 G.压圈 H.压帽 I.手轮

- 优点: 1、采用压帽式结构,方便调节。  
 2、阀体与阀盖采用垫片密封,拆卸维护方便。  
 3、阀杆与阀瓣滚压式结构,使阀瓣能自行调整,密封效果更好。